

ABECON AG - UV und lichthärtende Klebstoffe

ABECON AG ZÜRICH

● sehr empfohlen
 ◐ empfohlen
 ○ nicht empfohlen

Anwendung	Produkt	Viskosität ⁽¹⁾ mPa*s]	Farbe nach Aushärtun g	Fluore s-cenz	klebfreie Oberfläch he	Temperatur- bereich in °C	Wellenlängen- bereich in nm	Aushärtezeit in Sekunden 50 mW/cm ² (2)	Anwendungshinweise					ISO 10993 Medical Approval	Dehnung	Shore-Härte		Produkt
									PC	PMMA	Glas	PETG	Metall			A	D	
Medizin	U 303	2.500 - 3.500 tx	klar	ja	ja	-55 / + 120	300 - 420	< 4	●	◐	◐	●	◐	10993-5	400%	86	57	U 303
	U 305	650 - 1.050	klar	nein	ja	-55 / + 120	320 - 420	< 8	●	◐	◐	◐	◐		400%	70	34	U 305
	U 306	17.000 - 23.000 tx	klar	nein	ja	-55 / + 120	300 - 420	< 4	◐	○	●	◐	●	10993-5	25%	91	75	U 306
PETG Klebstoff	U 325	2.000 - 4.000 tx	klar	ja	ja	-55 / + 120	300 - 420	< 4	●	◐	◐	●	○		400%	85	55	U 325
Polycarbonate Klebstoff	U 331	200 - 300	klar	nein	ja	-55 / + 120	300 - 420	< 4	●	○	◐	◐	◐		200%	72	50	U 331
	U 333	650 - 1.050	klar	nein	ja	-55 / + 120	320 - 425	< 8	●	◐	◐	◐	◐		400%	73	36	U 333
	U 334	1.000 - 3.000	klar	nein	ja	-55 / + 120	300 - 420	< 3	●	◐	●	●	◐		400%	70	32	U 334
PMMA Klebstoff	U 340	200 - 300	klar	nein	nein	-55 / + 120	300 - 420	< 4	●	●	◐	◐	◐		200%	72	50	U 340
	U 343	700 - 1.500	klar	nein	nein	- 55 / + 120	300 - 420	< 8	◐	●	◐	●	○		450%	68	15	U 343
	U 345	1.500 - 2.500	klar	nein	nein	- 55 / + 120	300 - 420	< 6	●	●	●	●	●		275%	70	32	U 345
Glas Klebstoff	U 350	200 - 400	klar	ja	ja	-55 / + 120	300 - 420	< 6	○	○	●	○	●		45%	82	35	U 350
	U 351	200 - 300	klar	ja	nein	-55 / + 120	300 - 420	< 6	◐	○	●	◐	◐		75%	78	45	U 351
	U 356	15.000 - 25.000 tx	klar	ja	ja	-55 / + 120	300 - 420	< 4	◐	○	●	◐	●		25%	90	75	U 356

(1) ASTM D1084, tx = thixotrop

(2) ausgehärtet mit Cyberlite 4 LED Lampe, 395 nm